

**АКВИДУР ТТ-Э****ТУ 5775-003-45318000-2013****Гидроактивная высокоэластичная полиуретановая смола со сверхнизкой вязкостью для  
заполнения незначительных пустот и трещин в конструкциях из бетона и камня**

<b>ОПИСАНИЕ</b>	<p>Двухкомпонентная полиуретановая гидроактивная инъекционная смола на основе специальных изоцианатсодержащих предполимеров с низкой вязкостью.</p> <p>При взаимодействии с водой или влагой воздуха образует плотный водонепроницаемый высокоэластичный полимер гидрофобного типа.</p>
<b>СВОЙСТВА</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Не содержит растворителей и не даёт усадки после отверждения.</li> <li>• Создаёт эластичную герметизацию с образованием водонепроницаемого полимера, устойчивого к вибрациям и подвижкам.</li> <li>• Подходит для инъектирования как сухих, так и влажных конструкций.</li> <li>• Ограниченное увеличение в объёме при контакте с водой.</li> <li>• Длительное время жизнеспособности.</li> <li>• Не создаёт дополнительных напряжений в конструктиве.</li> <li>• Обладает высокой проникающей способностью.</li> <li>• При выполнении работ не требуется дорогостоящего оборудования для инъектирования, нагнетается однокомпонентными насосами.</li> <li>• Высокая адгезия к влажным и сухим поверхностям.</li> <li>• Образовавшийся полимер является экологически безопасным.</li> </ul>
<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Заполнение методом инъектирования сухих, влажных трещин, швов, незначительных пустот в бетонных и каменных конструкциях.</li> <li>• Уплотнение трещиноватых и пористых структур.</li> <li>• Гидроизоляция труднодоступных мест сооружения.</li> <li>• Герметизация холодных швов и сопряжений с использованием заранее устанавливаемых в конструкции линейных трубчатых инъекторов (инжект-система).</li> </ul>
<b>ПОДГОТОВКА СМОЛЫ И ОБОРУДОВАНИЯ</b>	<p>Перед применением материал рекомендуется выдержать при температуре не ниже 20°C в течение 12 часов в случае хранения продукта при пониженных температурах.</p> <p>Смешать компонент А и компонент Б в заданном соотношении и тщательно перемешать с использованием дрели на низких оборотах до однородного состояния.</p> <p>Для инъектирования применяются однокомпонентные насосы поршневого или мембранного типа.</p> <p>Перед применением промыть насос с использованием специального состава для его очищения (промывки).</p> <p>Для ускорения реакции отверждения, например, при низких температурах рекомендуется введение катализатора в количестве 1-3% от массы.</p>

<b>ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ</b>	<p>Технология выполнения работ напрямую зависит от данных, полученных в ходе предварительного обследования конструкций.</p> <p>На основании полученных данных, устанавливается: шаг, глубина и диаметр пробуриваемых шпуров для установки инъекторов, расход материала и т.п.</p> <p>По вопросу применения в конкретном случае Вы можете обратиться за дополнительной технической консультацией к производителю или официальному представителю производителя в Вашем регионе.</p>
<b>ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ</b>	Оборудование и инструмент очищается специальным растворителем (промывкой) немедленно после выполнения работ.
<b>ОГРАНИЧЕНИЯ И ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Не рекомендуется для герметизации деформационных швов.</li> <li>• При низких температурах необходимо введение катализатора.</li> <li>• При значительных водопритоках необходимо предварительное применение высокореактивной смолы линейки «Аквидур», показательной для конкретного случая.</li> <li>• Для установки параметров инъектирования и расхода материала, до начала выполнения работ, рекомендуется проведение контрольного нагнетания.</li> </ul>
<b>МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ</b>	<p>Невзрывоопасный, трудновоспламеняющийся материал. Относится ко второму классу опасности.</p> <p>В процессе производства работ необходимо использовать <u>перчатки, защитные очки, средства индивидуальной защиты, спецодежду.</u></p> <p>В закрытых помещениях необходимо обеспечить принудительную вентиляцию.</p> <p>В случае попадания в глаза, их следует промыть большим количеством воды и обратиться к врачу. При попадании на кожу промыть теплой водой с мылом.</p> <p>При признаках отравления немедленно обратиться к врачу.</p>
<b>УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ</b>	<p>Компоненты материала хранят в сухих складских помещениях в плотно герметизированной упаковке при температурах от +5°C до +40°C.</p> <p>Гарантированный срок хранения 12 месяцев.</p>
<b>УПАКОВКА</b>	Комплект общим весом 28 кг. Компонент А – одно металлическое евроведро 20 кг. Компонент Б – одно металлическое евроведро 8 кг.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя		Нормативное значение*
Внешний вид	Компонент А Компонент Б	Светлая однородная непрозрачная жидкость Однородная непрозрачная жидкость без механических примесей коричневого цвета
Пропорции смешивания компонентов А : Б,	по объёму по массе	3 : 1 100 : 40
Вязкость динамическая при температуре 25°C, мПа*с, не более		150±50

Жизнеспособность после смешивания компонентов, мин, не менее	60
Температурный диапазон применения, °С	+5...+35
Водопоглощение, %, менее	1,2
Коэффициент расширения (при взаимодействии с водой в количестве 10%)	1,2-1,3

\*Значения характеристик приведены при температуре  $(20\pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(60\pm 10)\%$ .

Материал соответствует требованиям, установленным в ТУ 5775-003-45318000-2013 «Смолы полиуретановые влагоотверждаемые «Аквидур».

Информация, изложенная в техническом описании, представлена исходя из нашего имеющегося практического опыта и полученных результатов лабораторных испытаний. В каждом конкретном случае применения, приведённые показатели на материал могут варьироваться с учётом характеристик объекта и условий производства работ. В связи с тем, что правильность применения, надлежащее хранение и условия эксплуатации материала находятся вне зоны нашего контроля, гарантия на материал распространяется только в рамках наших условий продажи и поставки.

По всем дополнительным вопросам, связанные с применением материала вы можете связаться с нами или с нашим официальным представителем в вашем регионе. Контактная информация о региональных представительствах указана на сайте [www.strim.ru](http://www.strim.ru).

Мы оставляем за собой право изменять техническое описание на материал, без предварительного уведомления в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения.

Номер редакции технического документа приведён в правом верхнем углу документа. С момента появления настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными. Данное техническое описание теряет силу при опубликовании нового. Последняя редакция технического описания на материал размещена на сайтах [www.strim.ru](http://www.strim.ru) и [www.nevaaquastop.ru](http://www.nevaaquastop.ru).

Техническое описание является авторским правом компаний НПО «Стрим» и ООО «НеваАкваСтоп». Любое копирование возможно только с письменного разрешения компаний.



Официальный представитель в СЗФО НПО «СТРИМ»  
196240, г. Санкт-Петербург, ул. Предпортовая, д.8, офис.103,  
Тел/факс: 370-25-61, тел: +7(911)221-20-23  
Сайт: [www.nas.spb.ru](http://www.nas.spb.ru), e-mail: [info@nas.spb.ru](mailto:info@nas.spb.ru)