

**АКВИДУР ТС-Н****ТУ 5775-003-45318000-2013****Сверхнизковязкая высокоэластичная гидроактивная полиуретановая смола гидрофобного типа**

<b>ОПИСАНИЕ</b>	Полиуретановая гидроактивная инъекционная смола на основе специальных изоцианатсодержащих преполимеров со сверхнизкой вязкостью. После смешивания с <b>Активатором ТС-Н Кат</b> и взаимодействия с водой сильно увеличивается в объёме с образованием высокоэластичного полимера гидрофобного типа с закрытой поровой структурой.
<b>СВОЙСТВА</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Надёжно герметизирует с образованием прочного высокоэластичного водонепроницаемого полимера, стойкого к вибрациям и подвижкам конструкции.</li> <li>• Высокая проникающая способность за счёт сверхнизкой вязкости, в том числе в мелкие поры и трещины.</li> <li>• Содержание сложных эфиров пропиленгликоля не менее 5%.</li> <li>• Не даёт усадки после отверждения во влажных и сухих конструкциях.</li> <li>• Не требует дорогостоящего нагнетательного оборудования, инъектирование осуществляется однокомпонентными насосами.</li> <li>• Химическая стойкость к большинству органических растворителей, слабым растворам кислот и щелочей, солевым растворам.</li> <li>• Не содержит растворителей, ТДИ (толуолилендиизоцианат).</li> <li>• Образованный полимер является экологически безопасным продуктом.</li> </ul>
<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Герметизация и заполнение трещин, швов, внутренних пустот с активным водопритоком в конструкциях, в том числе подверженных деформациям.</li> <li>• Ликвидация течей в труднодоступных местах сооружения.</li> <li>• Устройство противофильтрационных экранов.</li> <li>• Герметизация деформационных швов и подвижных трещин.</li> <li>• Герметизация холодных швов и сопряжений с использованием заранее устанавливаемых в конструкции линейных трубчатых инъекторов (инжект-систем).</li> </ul>
<b>ПОДГОТОВКА СМОЛЫ И ОБОРУДОВАНИЯ</b>	<p>До применения компоненты состава рекомендуется выдержать при температуре не ниже 15°C в течение 12 часов.</p> <p>В чистую тару отмерить необходимое количество материала и ввести <b>Активатор ТС-Н Кат</b> в количестве <b>5%</b> от массы смолы, после чего состав тщательно перемешать с использованием сухих подручных средств (например, кусок арматуры, деревянная лопатка или палка и т.п.) в течение 1 минуты.</p> <p>После введения <b>Активатора ТС-Н Кат</b> на поверхности возможно образование плёнки, особенно при высокой влажности воздуха. Плёнка не влияет на качество подготовленного состава и легко удаляется с поверхности.</p> <p>Для инъектирования применяются однокомпонентные насосы поршневого или мембранного типа.</p> <p>Для увеличения скорости реакции, например, производство работ при низких температурах, рекомендуется введение катализатора в количестве до 1-3% от массы подготовленного состава.</p>

	Оптимальное время выработки состава после смешения с <b>Активатором ТС-Н Кат</b> составляет 50-60 минут.
<b>ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ</b>	<p>Параметры инъектирования (шаг, глубина, диаметр отверстий или скважин, давление и т.п.) устанавливаются с учётом исходных данных по объекту, полученных в ходе обследования сооружения.</p> <p>Непосредственно перед выполнением работ, насос необходимо промыть с использованием специальных составов (например, промывочная жидкость ДМФ). Подача смолы осуществляется с использованием специальных пакеров, установленных в заранее пробуренные отверстия (шпур) в зоне нагнетания.</p>
<b>ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ</b>	Оборудование и инструмент очищается немедленно после выполнения инъекционных работ с использованием специального растворителя (например, промывочная жидкость ДМФ). После чего, система заполняется гидравлическим маслом. Прореагировавшая смола удаляется механически.
<b>ОГРАНИЧЕНИЯ И ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Не применяйте при отрицательных температурах.</li> <li>• Не используйте для инъектирования сухих конструкций. Материал отверждается только в присутствии воды. Сухие конструкции необходимо предварительно обводнить.</li> <li>• Не используйте высокоскоростные дрели при смешении активатора со смолой.</li> <li>• Перед началом работ рекомендуется выполнить опытное инъектирование для определения фактического расхода материала и уточнения параметров.</li> <li>• По вопросу применения материала в конкретном случае, рекомендуется обратиться за дополнительной технической консультацией к производителю или официальному представителю производителя в Вашем регионе.</li> </ul>
<b>ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ</b>	<p>Невзрывоопасный, трудновоспламеняющийся материал. Относится ко второму классу опасности. Отверждённый материал относится к четвёртому классу опасности.</p> <p>В процессе производства работ необходимо использовать <b><u>перчатки, защитные очки, средства индивидуальной защиты, спецодежду.</u></b></p> <p>В закрытых помещениях необходимо обеспечить принудительную вентиляцию.</p> <p>В случае попадания в глаза, их следует промыть большим количеством воды и обратиться к врачу. При попадании на кожу промыть теплой водой с мылом.</p> <p>При признаках отравления немедленно обратиться к врачу.</p> <p>Следует учитывать иные требования, изложенные в нормативной документации и инструкций РФ, предъявляемые к данным видам работ и материалам.</p>
<b>УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ</b>	В сухих складских помещениях в плотно герметизированной упаковке при температурах от +5°C до +40°C. Гарантированный срок хранения 12 месяцев.
<b>УПАКОВКА</b>	Комплект: <b>Аквидур ТС-Н</b> – металлические евроведра по 25 кг, <b>Активатор ТС Н Кат</b> – полиэтиленовые или металлические канистры - 1,25 л.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Наименование показателя	Нормативное значение
Внешний вид Аквидур ТС-Н Активатор ТС-Н Кат	Однородная полупрозрачная светло-коричневая жидкость Однородная полупрозрачная светлая жидкость со специфическим запахом
Вязкость динамическая при температуре 25°C, мПа*с, не более	250±50
Жизнеспособность состава при (20±2)°C и влажности 50%, час	2*
Температурный диапазон применения, °C	+5..+35
Температура воспламенения, °C Аквидур ТС-Н Активатор ТС-Н Кат	180 110

**ДАННЫЕ ПО РЕАКЦИОННОЙ СПОСОБНОСТИ\***

Температура в системе, °C	5	10	15	20
Время старта (начала) реакции, с	100	60	25	10
Время окончания реакции, с	220	180	160	120
Коэффициент расширения	18	20	25	25

\*По результатам лабораторных испытаний при смешении состава с водой в соотношении 1:1.

При практическом применении параметры реакции в значительной степени будут зависеть от конкретных условий объекта (температуры воды в конструктиве, степени обводнённости и т.п.).

Материал соответствует требованиям, установленным в ТУ 5775-003-45318000-2013 «Смолы полиуретановые влагоотверждаемые «Аквидур».

Информация, изложенная в техническом описании, представлена исходя из нашего имеющегося практического опыта и полученных результатов лабораторных испытаний. В каждом конкретном случае применения, приведённые показатели на материал могут варьироваться с учётом характеристик объекта и условий производства работ. В связи с тем, что правильность применения, надлежащее хранение и условия эксплуатации материала находятся вне зоны нашего контроля, гарантия на материал распространяется только в рамках наших условий продажи и поставки.

По всем дополнительным вопросам, связанные с применением материала вы можете связаться с нами или с нашим официальным представителем в вашем регионе.

Мы оставляем за собой право изменять техническое описание на материал, без предварительного уведомления в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения.

Номер редакции технического документа приведён в правом верхнем углу документа. С момента появления настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными. Данное техническое описание теряет силу при опубликовании нового. Последняя редакция технического описания на материал размещена на сайтах [www.strim.ru](http://www.strim.ru) и [www.nevaaquastop.ru](http://www.nevaaquastop.ru).

Техническое описание является авторским правом компаний ООО «НеваАкваСтоп» и НПО «Стрим». Любое копирование возможно только с письменного разрешения компаний.



**Официальный представитель в СЗФО НПО «СТРИМ»**  
196240, г. Санкт-Петербург, ул. Предпортовая, д.8, офис.103,  
Тел/факс: 370-25-61, тел: +7(911)221-20-23.  
Сайт: [www.nas.spb.ru](http://www.nas.spb.ru), e-mail: [info@nas.spb.ru](mailto:info@nas.spb.ru)