



## Инъекционные смолы АКВИДУР®

### АКВИДУР® ГЕОФИКС 2К-С

ТУ 5775-003-45318000-2013

**Высокорреактивная двухкомпонентная смола на основе силиката мочевины для консолидации горных пород и грунтовых массивов в подземном строительстве**

В  
К  
а  
т  
а  
л  
о  
г

<b>ОПИСАНИЕ</b>	Двухкомпонентная смола на основе силиката мочевины с высокой реакционной способностью. Образует высокопрочный пожаробезопасный полимерный монолит гидрофобного типа с упругими свойствами.
<b>СВОЙСТВА</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Позволяет в сжатые сроки выполнить закрепление горных пород и грунтовых массивов, трещин в бетонных конструкциях.</li> <li>• Быстрый набор ранних прочностных характеристик, включая прочность сцепления.</li> <li>• Упругие свойства полимера позволяют сохранять несущую способность закреплённых массивов при наличии нагрузок.</li> <li>• Не разрушает упрочняемый массив и не способствует трещинообразованию благодаря низкому коэффициенту расширения.</li> <li>• Имеет высокую адгезию к поверхностям, в том числе при наличии влаги.</li> <li>• Не взаимодействует с водой. Наличие в системе воды не влияет на процесс реакции.</li> <li>• Обладает свойством вытеснять воду из зоны нагнетания.</li> <li>• Обеспечивает консолидацию при наличии влаги в системе.</li> <li>• Высокая стойкость к большинству органических растворителей, разбавленным растворам кислот и щелочей, растворам солей.</li> <li>• Не подвержен усадке.</li> <li>• Не содержит растворителей.</li> <li>• Огнестойкая, трудногорючая и взрывобезопасная.</li> <li>• Экологически безопасна.</li> </ul>
<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Консолидация горных пород и грунтовых массивов в подземном строительстве и горнодобывающей промышленности.</li> <li>• Укрепление угольных пластов в горных выработках.</li> <li>• Предотвращение водопритока и выбросов газовых смесей.</li> <li>• Консолидация трещин в бетонных конструкциях.</li> </ul>
<b>ОБОРУДОВАНИЕ</b>	Для инъектирования применяются двухкомпонентные насосы со статическим миксером, позволяющие обеспечить необходимые параметры инъектирования и смешение компонентов 1:1.
<b>ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА</b>	<p>Смешение компонентов материала происходит непосредственно в оборудовании. В случае хранения при пониженных температурах, компоненты смолы следует выдержать при температуре не ниже +5°C в течение 24 часов.</p> <p>Подача компонентов материалов в массив осуществляется с использованием специальных инжекторов, установленных в зону нагнетания.</p>
<b>ВЫПОЛНЕНИЕ ИНЪЕКЦИОННЫХ РАБОТ</b>	<p>Параметры инъектирования (шаг, глубина, диаметр отверстий или скважин, давление и т. п.) устанавливаются с учётом исходных данных по объекту. Перед началом работ рекомендуется выполнить опытное инъектирование для определения фактического расхода материала и проверки установленных параметров.</p> <p>Время гелеобразования зависит от температурных параметров компонентов материала и массива.</p>

<b>ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТА</b>	Оборудование и инструмент очищается немедленно после выполнения инъекционных работ с использованием специального растворителя или специальным обезвоженным маслом. Прореагировавшая смола удаляется механически.
<b>ОГРАНИЧЕНИЯ И ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Не рекомендуется смешение компонентов, температура которых ниже +5°C.</li> <li>• По вопросу применения материала в конкретном случае, рекомендуется обратиться за дополнительной консультацией к нашим техническим специалистам или официальному представителю производителя в Вашем регионе.</li> </ul>
<b>МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ</b>	Относится к негорючим и пожаробезопасным материалам. Компонент А является сильнощелочным продуктом. При производстве работ необходимо использовать спецодежду, перчатки, защитные очки или панорамную маску, респираторы. В случае попадания материала на кожу и в глаза немедленно смыть водой. Если раздражение не проходит, а также при попадании материала в пищеварительный тракт обязательно обратиться к врачу.
<b>УПАКОВКА</b>	Комплект общим весом 58 кг, состоящий из двух металлических евроёдер: компонент А (32 кг) и компонент Б (26 кг).
<b>ХРАНЕНИЕ</b>	В сухих складских помещениях в плотно герметизированной упаковке в температурном диапазоне от +5°C до +35°C. Гарантированный срок хранения 24 месяца.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя		Нормативное значение*
Внешний вид	Компонент А Компонент Б	Однородная прозрачная жидкость Однородная жидкость тёмно-коричневого цвета
Плотность, кг/м <sup>3</sup>	Компонент А	1395±100
	Компонент Б	1135±100
Вязкость, мПа*с	Компонент А	330±10%
	Компонент Б	120±10%
Соотношение компонентов по объёму		1 : 1
Жизнеспособность после смешения компонентов, с		90±30
Прочность на сжатие, МПа		≥25
Прочность сцепления с бетонным основанием через 30 минут, МПа		≥4
Температурный диапазон применения, °С		+5...+40
Гелеобразование**, мин	начало	2,5±0,5
	конец	5,0±0,5
Коэффициент вспенивания		1

\*Нормативные значения приведены по данным лабораторных испытаний, выполненных в соответствии ТУ 5775-003-45318000-2013.

Материал соответствует требованиям, установленным в ТУ 5775-003-45318000-2013 «Смолы полиуретановые влагоотверждаемые».

Информация, изложенная в техническом описании, представлена исходя из нашего имеющегося практического опыта и полученных результатов лабораторных испытаний. В каждом конкретном случае применения, приведённые показатели на материал могут варьироваться с учётом характеристик объекта и условий производства работ. В связи с тем, что правильность применения, надлежащее хранение и условия эксплуатации материала находятся вне зоны нашего контроля, гарантия на материал распространяется только в рамках наших условий продажи и поставки.

По всем дополнительным вопросам, связанным с применением материала, Вы можете связаться с нами или с нашим официальным представителем в Вашем регионе.

Мы оставляем за собой право изменять техническое описание на материал без предварительного уведомления в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения.

Дата редакции технического описания приведена в правом верхнем углу документа. С момента появления настоящего технического описания все предыдущие редакции становятся недействительными. Данное техническое описание теряет силу при опубликовании нового.

Актуальные редакции технических описаний на материалы размещаются на сайтах [www.strim.ru](http://www.strim.ru) и [www.nas.spb.ru](http://www.nas.spb.ru).

Техническое описание является авторским правом НПО «Стрим». Любое копирование возможно только с письменного разрешения компании.

Актуальные редакции технических описаний на материалы, а также сведения об официальном представителе производителя в Вашем регионе размещены на сайте [www.strim.ru](http://www.strim.ru) и [www.nas.spb.ru](http://www.nas.spb.ru).

