



Составы «СИЛОКОР®» Герметики

СИЛОКОР® Герметик 2К-И (инъекционный) ТУ 2229-006-96657532-2013

Двухкомпонентный герметик на полиуретановой основе для заполнения швов и стыков методами инъектирования и заливки

В
К
а
т
а
л
о
г

ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная высокотекучая композиция на полиуретановой основе для герметизации швов и стыков шириной от 2 до 80 мм. После полимеризации создаёт надёжную высокоэластичную герметизацию с остаточной адгезией к большинству строительных конструкций.
СВОЙСТВА	<ul style="list-style-type: none"> • Обладает высокой текучестью и низкой вязкостью. • Не содержит растворителей (100% сухой остаток) и не даёт усадки. • Обладает низким водопоглощением. • Допускается применение на влажных поверхностях. • Устойчив в агрессивных средах (растворы хлоридов, сульфатов, нефтепродуктов). • Стойкость к воздействию УФ-излучения и отрицательным температурам с сохранением эластичных свойств. • Экологически безопасен.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	<ul style="list-style-type: none"> • Герметизация закрытых швов, в том числе деформационных, стыков и трещин с деформативностью до 100% методом инъектирования или методом заливки. • Герметизация закрытого межтрубного пространства вводов коммуникаций. • Заполнение и герметизация узлов сопряжений сборных конструкций, стыков и соединений строительных конструкций из бетона, металла, композитных материалов, кирпича и камня. • Герметизация труднодоступных швов и стыков на металлической кровле, балконах и террасах, соединений стеклоблоков с бетонными конструкциями. • Герметизация стыков из разнородных материалов: бетон-металл, бетон-кирпич, бетон-композитный материал и т.п.
ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА	<p>Перед применением компонент А необходимо тщательно перемешать в заводской таре до однородного состояния.</p> <p>Смешение компонентов производят в сухой чистой таре в заданном соотношении с введением компонента Б (отвердителя) в компонент А (основу). Перемешивание компонентов производят с помощью дрели со спиральной насадкой на низких оборотах (300-400 об/мин) в течение 3-5 минут до получения однородной массы.</p> <p>При осуществлении работ в зимних условиях компоненты материала должны быть выдержаны в тёплом помещении при температуре не ниже +15°C в течение 12 часов.</p> <p>Для ускорения реакции отверждения, например, при укладке в условиях пониженных температур возможно введение катализатора Аквидур Кат в количестве не более 1,5% от массы компонента А.</p>
ПРИМЕНЕНИЕ	<p>Подготовительные мероприятия при выполнении работ назначаются индивидуально в зависимости от конкретных условий объекта.</p> <p>Параметры инъектирования (шаг и глубина бурения отверстий, давления нагнетания и т.п.) устанавливаются с учётом исходных данных по объекту, целей выполняемых работ.</p>



	<p>Инъектирование материала – осуществляется с применением однокомпонентных насосов поршневого или мембранного типа через специальные пакеры, установленные в заранее пробуренные отверстия в зону нагнетания.</p> <p>В случае применения материала методом заливки материал подается в заполняемую зону с использованием специальных воронок или с применением пистолета.</p>
ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТА	Оборудование и инструмент очищается немедленно после выполнения инъекционных работ с использованием специального растворителя (например, промывочная жидкость ДМФ). Также допускается очистка оборудования компонентом А, который после промывки может использоваться для приготовления герметика (в течение 30 дней при условии обеспечения герметичного хранения). Материал после полимеризации удаляется механическим путём.
ОГРАНИЧЕНИЯ И ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ	<ul style="list-style-type: none"> • Не допускается применение материала на замороженных основаниях. • Активные течи и вода в заполняемом пространстве должны быть ликвидированы соответствующими мероприятиями. • Следует строго соблюдать указанные соотношения отвердителя и основы при смешении компонентов герметика. • Не допускается смешение компонентов герметика ручным способом. • Не допускается использовать материал вне рекомендованного диапазона температур. • По вопросам применения материала Вы можете обратиться за консультацией к нашим техническим специалистам или официальному представителю в Вашем регионе.
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	В процессе производства работ необходимо использовать средства индивидуальной защиты: перчатки, защитные очки, защиту органов дыхания и спецодежду. В закрытых помещениях необходимо обеспечить принудительную вентиляцию. В случае попадания в глаза, их следует промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании на кожу промыть теплой водой с мылом. При признаках отравления немедленно обратиться к врачу.
УПАКОВКА	Комплект общим весом 10 кг. Компонент А поставляется в полиэтиленовом ведре (7 кг), компонент Б в двух многослойных фольгированных пакетах массой по 1,5 кг.
ХРАНЕНИЕ	В сухих складских помещениях в неповрежденной и герметичной упаковке в условиях, исключающих контакта с влагой и воздействия прямых солнечных лучей, на расстоянии 1 метра от отопительных приборов при температуре от +5°C до +30. Гарантированный срок хранения 12 месяцев.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Нормативное значение*
Внешний вид Компонент А (основа) Компонент Б (отвердитель)	Густая однородная масса тёмно-серого цвета Жидкость светло-жёлтого цвета
Цвет герметика	серый, оттенок не нормируется
Плотность герметика, кг/м ³	1400±20
Жизнеспособность**, ч, не менее	3
Соотношение компонентов, %, по массе	70 (основа) : 30 (отвердитель)
Климатические параметры нанесения: Температура воздуха (основания), °С Влажность воздуха (бетонного основания), %	+5...+35 ≤85 (≤10)
Ширина заполняемого шва или стыка, мм	2...80
Водопоглощение через 24 часа, % по массе, не более	0,1
Твёрдость по Шору А	16
Гибкость на брусе r=10 мм при t, °С, не выше	-40 (отсутствие трещин)

Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	1500
Прочность при разрыве, МПа, не менее	0,25
Время отверждения, ч, не менее	24
Время окончательной полимеризации***, дней	7
Температурный диапазон эксплуатации, °С	-60...+80

*Нормативные значения приведены по данным лабораторных испытаний, выполненных в соответствии ТУ 2229-006-96657532-2013.

**Для стандартных условий: при температуре (20±2)°С и относительная влажность воздуха (60±10)%.

Материал соответствует требованиям, установленным в ТУ 2229-006-96657532-2013 «Составы «Силокор®».

Информация, изложенная в техническом описании, представлена исходя из нашего имеющегося практического опыта и полученных результатов лабораторных испытаний. В каждом конкретном случае применения, приведённые показатели на материал могут варьироваться с учётом характеристик объекта и условий производства работ. В связи с тем, что правильность применения, надлежащее хранение и условия эксплуатации материала находятся вне зоны нашего контроля, гарантия на материал распространяется только в рамках наших условий продажи и поставки.

По всем дополнительным вопросам, связанным с применением материала, Вы можете связаться с нами или с нашим официальным представителем в Вашем регионе.

Мы оставляем за собой право изменять техническое описание на материал без предварительного уведомления в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения.

Дата редакции технического описания приведена в правом верхнем углу документа. С момента появления настоящего технического описания все предыдущие редакции становятся недействительными. Данное техническое описание теряет силу при опубликовании нового.

Техническое описание является авторским правом НПО «Стрим». Любое копирование возможно только с письменного разрешения компании.

Актуальные редакции технических описаний на материалы, а также сведения об официальном представителе производителя в Вашем регионе размещены на сайте www.strim.ru и www.nas.spb.ru.